

## Autobag® Maximizer™连续动作式 输送机—提高手工装袋作业生产率， 实现投资效益的最大化。

这种连续动作的刮板式输送机可进行手置物品的输送和计数，速度最高为每分钟70个批次，设计具有易用、可靠和操作灵活的特点，可将手工装袋的生产率提高一倍。

与Autobag® AB 180™装袋系统配合使用时，待装产品散堆在产品装袋托盘，操作工从中取出每包的规定数量产品，放入Maximizer™输送机的一个中部槽。输送机将产品输送至现场眼式探测装袋区，而卸下的产品通过探测眼后进入产品收集漏斗。每批产品通过漏斗进入敞开的包装袋后，立即密封并离开漏斗，换上新的包装袋。

Autobag Maximizer™采用最新的技术，可进行长度0.64至13.97厘米（1/4至5.5英寸）、最大宽度7.62厘米（3英寸）的产品探测和计数。

### 对用户的好处

- 降低劳动力成本，同时包装速度提高一倍，减少了操作工，但提高了包装生产率
- 最适合用于手工包装套装件和成套装配件，不仅给操作工足够的时间取放产品，而且可以控制系统的运行速度
- 使用简单的眼式探测系统，可瞬时完成待包装产品的切换
- 可与简单的机器人集成，对现场装配的产品进行高效率的一体化包装
- 设置快速、操作简单、可靠、快速



## 标配

- 与Autobag装袋及印刷系统组合使用，可实现高效率的一体化在线包装
- 9.53 x 14.61厘米 (3.75 x 5.75英寸) 的中部槽，可灵活地容纳多种产品
- 采用悬臂式框架，易于转动和调整
- 可调节的不锈钢装袋架操作简便
- 轻松调整多项参数，自由设置高度、角度和速度模式，并广泛使用各种进料要求
- 成品输送机的带速可以调节，每分钟最多输送60袋
- 防阻塞过载保护装置
- 配电子眼计数及收集装置，仅在中部槽内有产品时向装袋机发出动作信号，防止出现空袋

## 典型用途

- 汽车及家电配件
- 五金件和自行安装用品
- 电工电子器件
- 紧固件和连接件
- 水暖配件
- 业余爱好手工制作用品
- 珠宝和新奇品
- 化妆和美容用品
- 一次性保健用品



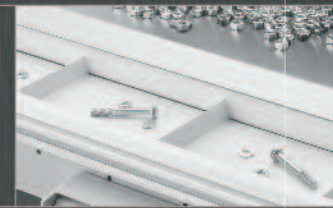
在线一体化包装是通过Maximizer-AB 180装袋机与PI 412c™压机配合实现的。Autobag制造全系列进料和压印设备

## 机械特点

AB 180装袋机的AutoTouch控制屏可安装在Maximizer上，以方便操作工使用



刮板输送机可确保被输送的部件彼此分离，同时准确高效地将产品送至计数电子眼



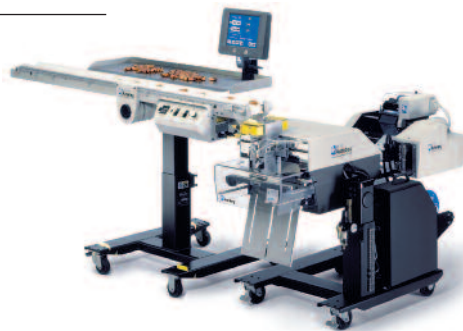
控制系统的界面面板非常简单，可设置为单次计数，也可设置为连续或间歇转位



Automated Packaging Systems Inc.  
10175 Philipp Parkway  
Streetsboro, Ohio 44241  
电话: 1-330-342-2000  
传真: 1-330-342-2400

## 选配

- 侧面进料或正面进料配置
- 各式进料漏斗
- AB 180 AutoTouch™控制屏的配套离机安装套件
- 备件包



## 技术规格

重量: 90千克 (200磅)

输送带/中部槽最大负荷: 23千克 (50磅)

尺寸 (配装AB 180装袋机后):

电气: 110/220 V交流电; 频率50/60 Hz



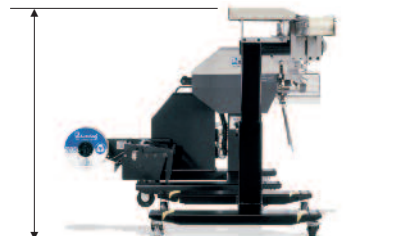
140厘米 (55英寸)



165厘米 (65英寸)



229厘米 (90英寸)



75至105.4厘米 (29-1/2至41-1/2英寸)

© 或™ 符號用來表示 Automated Packaging Systems, Inc. 已經在美國註冊商標，或者以其他方式主張商標權。這些標識還可能已在其他國家註冊，且普通法權利可能適用於認可此類權利的國家。

machines

materials

service

s y s t e m s a d v a n t a g e