

Autobag® Accu-Count™ 200 — 灵活、高精度自动计数系统

振动杯进料和计数系统采用一流的技术，能够以高达每小时 2,500 个包装的速度进行计数和分批，以获得高精度计数效率。

当与 Autobag® AB 180™ 装袋系统配套使用时，大量待装产品被分成一排，以被自动计数并分批为预设的数量。然后每批产品经过漏斗进入预先敞开的包装袋，被密封并送出，同时换上新的包装袋。

计数过度出料漏斗 Overcount Discharge Funnel 的使用提高了速度和精确度。在最后一个部件通过探测眼时，一个转向门会打开。转向的部件被出料至另一个单独的料仓，以避免其成为进入包装袋的过度计数。

Autobag Accu-Count 200™ 采用最新的技术，可对直径 0.32 厘米 (0.125 英寸)、长度 0.32 至 6.35 厘米 (0.125 至 2.5 英寸)、最大宽度 5.08 厘米 (2 英寸) 的产品进行探测。该系统具有多种杯配置，能够灵活处理不同部件的变化。

DeviceNet 通信能力能够实现 Accu-Count 与 Autobag 装袋机和 Kit-Veyor® 系统的简单、快速且可靠的集成。技术提升包括来自装袋机的 AutoTouch™ 控制屏幕的全面系统诊断，以及

Kit-Veyor 套装件包装作业中的自动排序。便于操作的触摸屏可用于进行任务设置和调用、板载系统诊断以及显示实时生产率数据。

Accu-Count 200 使用配套的 Autobag 开口连卷袋，提供快速、高效的即数即包 Count-n-Pack 解决方案。

对用户的好处

- 使用 AutoTouch 控制屏幕便于访问任务存储、执行系统诊断和单个部件建档 Individual Part Profiling，设置快速、操作简便
- Accu-Count 200 与 AB 180 装袋机相结合可以减小占地面积，大约 0.9144 米 x 1.524 米 (3 英尺 x 5 英尺)，节省了宝贵的占地面积
- 当最后一个部件通过探测眼时，计数过度出料 Overcount Discharge 转向漏斗会启动，以确保高精度
- 部件定向漏斗 Part Orientation Funnels 在部件从进料杯进入探测眼时增强了对部件的控制，从而提高了速度和精确度
- 可与多个计数器和 Autobag Kit-Veyor 集成，以对套装件和装配件进行高效率的一体化包装
- DeviceNet 通信平台提高了整体可靠性，可在多计数器套装件包装作业中提供更大的系统控制
- 模块化先换后修 Replace-n-Repair™ 组件最大限度地提高运行时间比



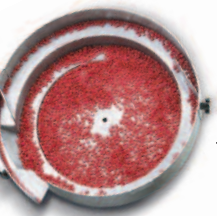
BPM
20
30
40
50
60
70

标配

- 与 Autobag 高速装袋机、打印机和输送机集成，以自动计数和分拣大量待装产品并将它们放入到各个包装袋中
- Individual Part Profiling (单个部件仿形) 可分析每个部件并为其指定一个值。低于该值的任何部件 (如有污垢或部件) 被标识为废料，不再予以计数，从而可确保精确度
- 能够储存 50 项任务设置，可为特定部件调用所有工作参数，便于快速、准确地进行更换
- 在达到最终计数后，部件计数过度出料 Part Overcount Discharge 转向门将部件重定向到另一个单独的料仓，从而提供高计数精确度
- 60.96 厘米 (24 英寸) 聚氨酯铸铝涂层进料杯标准
- 提供顶部或侧面加料配置



便于操作的AutoTouch™ 控制屏使操作工容易进行任务的设置、调用和诊断



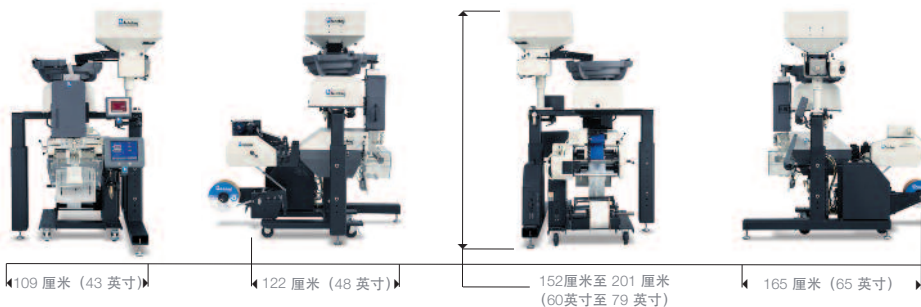
Accu-Count 200 具有可选进料杯，包括不锈钢、不锈钢涂层或铸铝涂层

选配

- 全自动 56.64 升 (2 立方英尺) 进料斗配有产品料位传感器，可将散装产品连贯地进料到料杯中
- 铸铝涂层或不锈钢料杯扩大了产品范围
- 分离输送带具有变速控制，可帮助进行部件处理并确保精确度
- 提供单计数器或多计数器配置
- 各式转移漏斗
- 备件包

技术规格

重量: 261 千克 (575 磅) (独立设备) 电气: 110/220 V 交流电; 频率 50/60 Hz
 尺寸: 供气: 5.5 巴 (80 PSI); 0.0002 cms (0.5 cfm)



典型用途

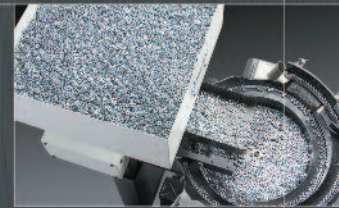
- 汽车及家电配件
- 五金件和自行车安装用品
- 电工电子器件
- 紧固件和连接件
- 水暖配件
- 业余爱好和手工制作用品
- 珠宝和新奇物品
- 化妆和美容用品
- 一次性医疗用品



使用 Autobag Accu-Count 100 系列的v自动即数即包系统可实现经济灵活的计数解决方案

机械特点

可选 56.64 升 (2 立方英尺) 进料斗与产品料位传感器集成，根据需要将产品进料到相应料杯中



当最后一个部件通过探测眼时，会启动部件计数过度出料转向漏斗，确保精确度



部件定向漏斗在部件从进料杯进入探测眼时增强了对部件的控制



Automated Packaging Systems Inc.
 10175 Philipp Parkway
 Streetsboro, Ohio 44241
 电话: 1-330-342-2000
 传真: 1-330-342-2400