



## Autobag® AB 180 OneStep™— 适合定单式小批量包装作业的柔性装袋系统

Autobag® AB 180 OneStep™提供柔性包装解决方案，是专门针对动态包装环境而设计，例如邮购业务、小批量生产和按需作业。AB 180 OneStep将PI 412c™压印机的位置放在下一个待装的包装袋正上方，印刷和转位一次完成—几乎杜绝了包装袋的浪费和产品排队现象。

在需要频繁更换产品和标签使用的场合，这种包装袋临装印刷技术可确保包装的精度和效率。AB 180 OneStep既可用于标准的Print-n-Pack™（即印即包）作业，也可与各种提高生产率的设备组合使用，例如笔记本电脑、条形码扫描仪和独立键盘。

AB 180 OneStep配有AutoTouch™控制屏，可轻松地设置和存储任务参数，从而在使用时实现任务参数的快速调用。另外，该系统可与ERP（企业资源规划）和发货软件集成，并用于1:1的邮购定单化生产，从而连接发货数据库和客户数据库，实现高效率的印刷、包装和发货作业。

AB 180 OneStep的最高运行速度为每分钟30袋，高分辨率文字、图形和条形码的最大印制速度为每秒30.48厘米（12英寸）。该系统最适合中小型产品的包装，最大制袋尺寸的宽度为27.94厘米（11英寸），长度为63.5厘米（25英寸）。使用板载诊断组件和模块

化Replace-n-Repair™（先换后修）组件以最大限度提高运行时间比。

AB 180 OneStep与正宗Autobag品牌的连卷聚乙烯袋配合使用，是快速、灵活和具有成本效益的包装解决方案。

### 对用户的好处

- 提高包装作业的生产率
- 包装袋临装印刷 — 杜绝产品排队现象
- 兼容多重材料，以广泛适用于各种应用要求
- 直接在包装袋上印刷高分辨率的文字、图形和条形码，因此不需要专门设置的标签印刷工序
- AutoTouch控制屏提供易用的操作界面，从而可快速轻松地储存和调用任务参数设置
- 可与发货数据库和客户数据库集成，以实现1:1按定单包装和发货
- 实现贴标工序的自动化
- 使用后倾式印刷头，便于进行维护
- 使用板载诊断组件和模块化组件，以最大限度地提高运行时间比
- 不到2分钟即可轻松地完成包装袋尺寸的更换操作



BPM

20

30

40

50

60

70

80



## 标配

- 获得实践证明的AB 180装袋机和PI 412c印标机平台
- AutoTouch控制屏，可通过该访问操作教程、帮助系统、板载诊断模块、调取数据和监控运行性能。
- 板载内存和PI 412c遥控键盘，可用于储存任务数据，供以后调用
- 模块化电控箱和阀门组，可确保运行时间比的最大化
- 动力放卷机，以实现主动式包装袋卷材控制，提供在线印刷和装袋时的精确定位
- 简单的机械式高度调节系统和脚轮，用以保证操作工的舒适度和设备的可移动性
- 产品装袋架，用于承载较重的产品
- 标准脚踏开关，用于启动装袋机的下一个装袋循环



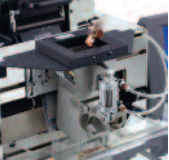
**AutoTouch触摸屏**  
快速方便地储存和调用任务参数、执行系统诊断和显示生产率数据



**模块化阀门组**  
专门设计了一套气动控制系统，以提高阀门的生产率、可靠性以及实现阀门的快速加装或更换

## 选配

- 手持或台式条形码扫描仪
- 独立键盘
- PI 412c通用打印机接口卡
- 双感光掌压开关
- 各式进料漏斗
- 定制输送设备
- 封边压平装置
- 备件包
- 定制的工程和集成设计及支持



**简单的计数漏斗**  
如果选配计数漏斗，在达到预设的计数值以后，装袋机自动开始下一个装袋循环，从而提高手工装袋作业的速度

## 技术规格

重量：142千克（313磅）

电气：110/220 V交流电，频率50/60 Hz

进气：进气量每分钟0.14立方米/551.6千帕（进气量每分钟5立方英尺/压力80 psi），清洁、干燥的空气

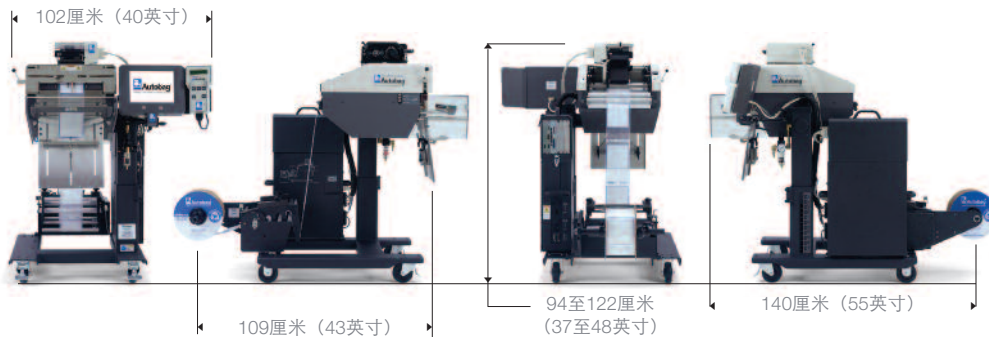
尺寸：

直通区：最多10.8厘米（4.25英寸）

袋厚：0.032至0.102毫米（1.25至4.0毫米）

制袋尺寸：宽5.08至27.94厘米，长13.97\*至63.5厘米（宽2至11英寸，长5.5\*至25英寸）

\*封边距离2.54厘米（1英寸）



## 典型用途

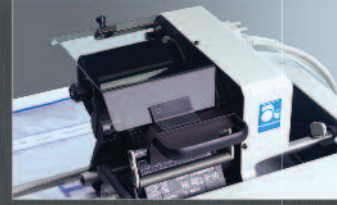
- 邮购定单的执行
- 邮递配药的执行
- 目录营销的定单执行
- 备件配送
- 任何市场需要频繁更换生产任务的小批量生产



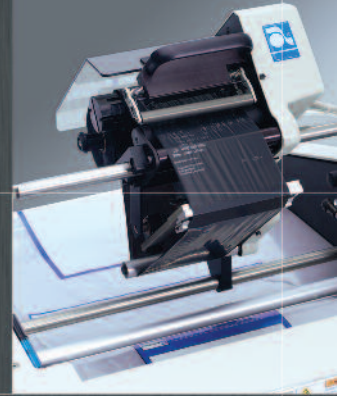
**配置选项**  
提供各种集成选项以提高生产率，适应每个独特用途

## 机械特点

PI 412c印刷头处于待装包装袋的正上方，从而消除产品排队现象，也无须专门设置上标工序



压机后倾，以便于快速维护，同时使用正宗的AutoLabel™配套热转印带，可达到最高的印刷质量



采用动力放卷装置，用于卷材对标和张力控制，以保证将薄膜均匀地送至产品装袋台



Automated Packaging Systems Inc.  
10175 Philipp Parkway  
Streetsboro, Ohio 44241  
电话：1-330-342-2000  
传真：1-330-342-2400